

Zaczerwie, 31.03.2017 r.

Zapytanie ofertowe nr 1.4.1/31032017

Inquiry No. 1.4.1/31032017

Sukcesywna dostawa kompletu urządzeń do produkcji innowacyjnych splitterów na potrzeby projektu pn. „System dla sieci FTTH oparty o innowacyjne splitterzy optyczne o uproszczonym sposobie instalacji”, Regionalny Program Operacyjny Województwa Podkarpackiego na lata 2014 – 2020, współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej.

The successive supply of devices set for the production of innovative splitters for „System for the FTTH network, based on innovative optic splitters with simplified installation process” project, Podkarpacie Voivodeship Operational Programme 2014-2020, co-financed by the European Union Funds.

<p>I. ZAMAWIAJĄCY</p> <p>FIBRAIN Sp. z o.o. Zaczerwie 190F, 36-062 Zaczerwie, POLSKA NIP: 813-03-36-808 KRS: 0000113958</p> <p>II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA</p> <p>KOD CPV: 42900000-5</p> <p>Przedmiotem zamówienia jest sukcesywna dostawa maszyny polerskiej, 6 uchwytów do maszyn polerskich i lasera do obcinania włókien. Urządzenia muszą być fabrycznie nowe.</p> <p>Wszędzie gdzie użyto nazw własnych, towarowych, certyfikatów lub wskazujących na rozwiązania konkretnych firm, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.</p> <p>Część 1. Sukcesywna dostawa sześciu uchwytów polerskich:</p> <ul style="list-style-type: none">• <u>jedna sztuka uchwyt polerski nr.1 :</u><ol style="list-style-type: none">1) możliwość wypolerowania w czasie jednego cyklu co najmniej 18 złącz typu SCAPC2) możliwość nadania złącza SCAPC kąta	<p>I. ORDERING PARTY</p> <p>FIBRAIN Sp. z o.o. Zaczerwie 190F, 36-062 Zaczerwie, POLAND NIP: 813-03-36-808 KRS: 0000113958</p> <p>II. ORDER SPECIFICATION</p> <p>Common procurement vocabulary: 42900000-5</p> <p>The subject of the order is successive supply of: a polishing machine, 6 pieces of polishing fixtures and a laser cleaver. The equipment must be brand new.</p> <p>Wherever used names, marks, certificates or pointing specific solutions, the Ordering party permits equivalent solutions.</p> <p>Part 1. Successive delivery of 6 pieces of polishing fixtures:</p> <ul style="list-style-type: none">• <u>one piece polishing fixture No.1:</u><ol style="list-style-type: none">1) the possibility of polishing during one period at least 18 connectors SCAPC type2) The ability to create SCAPC connector 9° +/-
--	--

wypolerowania $9^{\circ} \pm 0,3^{\circ}$

- 3) możliwość zamontowania w maszynie poleskiej DOMAILLE APM-HDC-5300.
- 4) odporne na korozję
- 5) wymienne gniazda robocze
- 6) zestaw naprawczy dedykowany dla danego uchwytu.

- pięć sztuk uchwyt polerski nr.2 :

- 1) możliwość wypolerowania w czasie jednego cyklu co najmniej 18 złącz typu SCAPC
- 2) możliwość nadania złączu SCAPC kąta wypolerowania $8^{\circ} \pm 0,3^{\circ}$
- 3) możliwość zamontowania w maszynie poleskiej DOMAILLE APM-HDC-5300.
- 4) odporne na korozję
- 5) wymienne gniazda robocze
- 6) zestaw naprawczy dedykowany dla danego uchwytu.

Część 2 Sukcesywna dostawa pięciu Maszyn polerskich.

- 1) Napięcie zasilania: 230V AC
- 2) Deklaracja zgodności z 2004/108/EC i 2006/42/EC
- 3) Talerz polerski i elementy z nim współpracujące odporne na korozję
- 4) Przycisk awaryjnego zatrzymania łatwo dostępny na panelu frontowym
- 5) Konstrukcja urządzenia umożliwiająca odprowadzenie lubrykantu nanoszonego na papiery polerskie
- 6) Możliwość montażu wymiennych uchwytów polerskich przystosowanych do polerowania złączy światłowodowych różnego typu
- 7) Możliwość regulacji prędkości obrotowej talerza polerskiego w zakresie 80-180 obrotów na minutę
- 8) Możliwość regulacji nacisku na złącze podczas polerowania w zakresie 0-180g
- 9) Możliwość stworzenia i zapisania w pamięci urządzenia programów polerskich składających się z minimum 2 kroków polerowania.
- 10) Możliwość zapisania w pamięci urządzenia min 20 programów polerskich.
- 11) Panel frontowy z wyświetlaczem wskazującym aktualną wartość nacisku i prędkości obrotowej podczas polerowania
- 12) Możliwość zapisu na nośniku zewnętrznym USB programów polerowania

$0,3^{\circ}$ angle

- 3) Possibility of assembling on the DOMAILLE APM-HDC-5300 polishing machine.
- 4) corrosion resistant
- 5) interchangeable working socket
- 6) repair kit dedicated to the fixture.

- five pieces of polishing fixture No.2:

- 1) the possibility of polishing during one period at least 18 connectors SCAPC type
- 2) The ability to create SCAPC connector $8^{\circ} \pm 0,3^{\circ}$ angle
- 3) Possibility of assembling on the DOMAILLE APM-HDC-5300 polishing machine.
- 4) Corrosion resistant
- 5) Interchangeable working socket
- 6) Repair kit dedicated to the fixture.

Part 2 Successive delivery of five pieces of Polishing machines.

- 1) Voltage supply: 230V AC
- 2) Certificate of compliance in accordance with EC Guidelines 2006/42/EC and 2004/108/EC
- 3) A polishing platen and associated components corrosion-resistant
- 4) An easy access to an emergency stop button on the front panel
- 5) Machine design enables drainage of lubricant used during polishing process
- 6) Possibility of assembling removable polishing jigs adapted to various types of fiber optic connectors
- 7) The possibility of controlling the rotation speed of a polishing platen in the range of 80-180 rpm
- 8) The possibility of controlling the tension on a connector during polishing process in the range of 0-180g
- 9) The ability to create and store polishing programs in machine memory consisting of at least 2 polishing steps
- 10) The ability to create and store at least 20 polishing programs in machine memory
- 11) The front panel with LCD indicating actual values of rotation speed and tension
- 12) The ability to store on an external USB polishing programs
- 13) The ability to polish on one polishing period up to 72 fiber optic connectors by using

- 13) Możliwość polerowania w jednym cyklu polerskim do 72złącz przy użyciu dedykowanych uchwytów polerskich
- 14) Możliwość zaprogramowania cyklicznych przeglądów serwisowych.
- 15) Sterowanie z poziomu ekranu dotykowego o wymiarze co najmniej 6,5".

Część 3 Dostawa lasera do obcinania włókien

Gilotyna laserowa musi umożliwiać cięcie włókna światłowodowego (wraz z kroplą epoxy, jeśli występuje) we strukturach wielowłóknowych oraz jednowłóknowych. Urządzenie musi opierać się na stosowaniu bezkontaktowego cięcia optycznego, np. z wykorzystaniem lasera CO2 wysokiej mocy. Urządzenie musi zapewniać stabilne, powtarzalne cięcie bez uszkodzeń mechanicznych (np. pęknięć i odprysków) ciętych elementów.

Wymagana funkcjonalność:

- Musi być w stanie przycinać wtyki wielowłóknowe (MPO i MTP) o krotności włókien co najmniej 48
- Musi być w stanie przycinać zarówno wtyki wielowłóknowe typu PC (proste), jak i APC (kątowe)
- Cykl cięcia nie dłuższy niż 8 sekund dla wtyków wielowłóknowych
- Musi być w stanie przycinać wtyki jednowłóknowe z ferullą 1,25mm oraz 2,5mm, zarówno typu PC (proste), jak i APC (kątowe)
- Cykl cięcia nie dłuższy niż 6 sekund dla wtyków jednowłóknowych
- Musi być w stanie wykonać cięcie włókien oraz kropli epoxy (jeśli występuje) pozostawiając warstwę nie większą niż 20µm
- Powtarzalność wysokości cięcia zarówno dla wtyków jedno-, jak i wielowłóknowych nie gorsza niż 25µm, niezależnie od wielkości kropli epoxy (jeśli występuje)
- Zasilanie 230 VAC
- Klasyfikacja bezpieczeństwa optycznego urządzenia nie wyżej niż klasy 1M
- Certyfikat CE

dedicated polishing fixtures.

- 14) The ability to program periodic maintenance inspections.

- 15) Control touch screen with a size of at least 6.5. "

Part 3 The supply of laser cleaver

The laser cleaver will enable cleaving and denubbing (if applicable) of multi-fiber and single-fiber structure (connectors). The instrument must use non-contact optical method for cleaving, for example by using high power CO2 laser. The instrument needs to provide stable, repeatable cleave with no mechanical damage (like chips or cracks) to the cleaved elements.

The required functionality is:

- Ability to cleave multi-fiber connectors (MPO and MTP) up to at least 48-fiber
- Ability to cleave multi-fiber connectors in both PC (flat) and APC (angled) variants
- Cycle (cleaving) time no longer than 8 seconds for multi-fiber connectors
- Ability to cleave single fiber connectors with 1,25mm and 2,5mm ferrules, both PC (flat) and APC (angled)
- Cycle (cleaving) time no longer than 6 seconds for single-fiber connectors
- Ability to cleave fiber and epoxy drops (if applicable) leaving a layer not greater than 20µm
- Cleave height repeatability for both simplex and multi-fiber connectors not worse than 25µm, irrespective of epoxy bead size (if applicable)
- The instrument needs 230 VAC power supply
- The instrument has to be classified at most as Class 1M (laser safety classification)
- The instrument has to be CE-certified

III. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Wykonanie przedmiotu zamówienia musi być zrealizowane przed **30 Września 2017 r.**

IV. WYMAGANIA W STOSUNKU DO OFERENTA

1. Złożenie formularza ofertowego wraz z przedstawieniem ceny netto za realizację przedmiotu zamówienia.
2. Posiada uprawnienia niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia.
3. Posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie, dysponuje potencjałem ekonomicznym i technicznym, a także pracownikami zdolnymi do wykonania zamówienia.
4. Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
5. Nie jest powiązany osobowo ani kapitałowo z Zamawiającym.

V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
2. Do oferty należy dołączyć opis przedmiotu zamówienia, o parametrach nie gorszych niż opisany w niniejszym zapytaniu którego dostawę oferuje wykonawca.
3. Oferta może być wypełniona komputerowo lub czytelnym pismem ręcznie.
4. Oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną.
5. Ofertę należy złożyć w zamknięte kopercie, opieczętowanej pieczęcią firmową Oferenta, adresem Zamawiającego, oraz opisana:
„Oferta - Sukcesywna dostawa kompletu urządzeń do produkcji innowacyjnych splitterów”

VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem: poczty, kuriera lub też dostarczona osobiście na adres: **FIBRAIN Sp. z o.o.** O/Rogoźnica, Rogoźnica 312, 36-060 Głogów Małopolski, Poland, do dnia

III. DELIVERY TIME

The supply of the object of the inquiry must be done before **30th September 2017.**

IV. REQUIREMENTS FOR A BIDDER

1. The submission of an inquiry form with the net price for the contract accomplishment.
2. The Bidder has the necessary permissions to perform the contract.
3. The Bidder has the crucial knowledge and experience and also the economic and technical potential as well as the personnel capable of performing the contract.
4. The Bidder has the economic and financial capacity to perform the contract.
5. The Bidder is not personally or financially affiliated with the Ordering Party.

V. INSTRUCTIONS FOR PREPARING THE OFFER

1. The offer must be submitted on the attached inquiry form.
2. The offer should include a description of the order, the parameters are not worse than described in this inquiry.
3. The offer may be legibly typed or handwritten.
4. The offer must be signed by the authorized person.
5. The offer should be submitted in sealed envelope and the seal of the Bidder's company, with Ordering Party address, and described:
„The offer - The successive supply of devices set for the production of innovative splitters”.

VI. PLACE AND DEADLINE FOR SUBMITTING THE OFFERS

1. The offer should be sent by: mail, courier or delivered personally to the following address: **FIBRAIN Sp. z o.o.** O/Rogoźnica, Rogoźnica 312, 36-060 Głogów Małopolski, Poland, until 4th May 2017 till 2.00 p. m.

04.05.2017 r. do godz. 14.00.

2. Ocena ofert zostanie dokonana w dniu 04.05.2017 r., godz. 15.00.
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

VII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Do 30 dni od dnia złożenia oferty.

VIII. OCENA OFERT

- a) 88% cena (wskazana na formularzu ofertowym cena netto).
- b) 12% długość oferowanej gwarancji (nie mniej niż 12 miesięcy).

IX. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

1. Zamawiający, przed wyborem najkorzystniejszej oferty zastrzega sobie prawo do wezwania do dostarczenia mu oryginałów dokumentów, potwierdzających spełnianie norm technicznych, jakościowych i środowiskowych; posiadanie certyfikatów, uprawnień, zezwoleń, koncesji, licencji itp.
2. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
3. Zamawiający nie dopuszcza możliwości powierzenia części lub całości zamówienia podwykonawcom.
4. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów za pośrednictwem strony internetowej znajdującej się pod adresem www.fibrain.pl.

X. DODATKOWE INFORMACJE

Dodatkowych informacji udziela P. Tomasz Toczek tel. 00 48/667 397 001, e mail – t.toczek@fibrain.pl.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania bez podania przyczyn.

2. The offers will be evaluated on 4th May 2017 at 3 p.m.
3. Offers submitted after the deadline will not be considered.

VII. OFFER VALIDITY

Up to 30 days from the date when the offer was submitted.

VIII. EVALUATION OF OFFERS

- a) 88% price (net price indicated in the offer). The best price will determine the selection of the offer.
- b) 12% warranty period (at least 12 months).

IX. INFORMATION REGARDING THE SELECTION OF THE BEST OFFER

1. The Ordering Party before selecting the best offer has the right to provide originals of documents confirming technical, quality and environmental standards; possession of certificates, permissions, concessions, licenses etc.
2. The Ordering Party does not permit for partial offers.
3. The Ordering Party does not permit the transfer of all or a part of the contract to subcontractor.
4. The Ordering Party will notify about the choice of the most favorable offer through the website located at www.fibrain.pl.

X. ADDITIONAL INFORMATION

In order to obtain more information contact Mr Tomasz Toczek tel. 00 48/667 397 001, e mail – t.toczek@fibrain.pl.

The Ordering Party reserves the right to cancel the procedure without giving any reasons.

.....
(data/date)

.....
(nazwa i adres dostawcy, telefon, fax, e-mail /
supplier's name and address, phone, fax, e-mail)

<p>Sukcesywna dostawa kompletu urządzeń do produkcji innowacyjnych splitterów</p> <p>Złożona przez:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p><i>supplier's name and address</i></p>	<p>The successive supply of devices set for the production of innovative splitters,</p> <p>Submitted by the:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p><i>supplier's name and address</i></p>
<p>Część 1. Sukcesywna dostawa sześciu uchwytów polerskich:</p> <p>Razem cena netto:</p> <p>.....</p> <p>słownie.....</p> <p>.....</p> <p>Oferowana gwarancja.....miesiący.</p>	<p>Part 1.Succesive delivery of 6 pieces of polishing fixtures:</p> <p>Total net price:</p> <p>.....</p> <p>say.....</p> <p>.....</p> <p>Offered warranty.....months</p>
<p>Część 2 Sukcesywna dostawa pięciu Maszyn polerskich.</p> <p>Razem cena netto:</p> <p>.....</p> <p>słownie.....</p> <p>.....</p> <p>Oferowana gwarancja.....miesiący.</p>	<p>Part 2 Successive delivery of five pieces of Polishing machines.</p> <p>Total net price:</p> <p>.....</p> <p>say.....</p> <p>.....</p> <p>Offered warranty.....months.</p>
<p>Część 3 Dostawa lasera do obcinania włókien</p>	<p>Part 3 The supply of laser cleaver</p>

<p>Razem cena netto:</p> <p>.....</p> <p>słownie.....</p> <p>.....</p> <p>Oferowana gwarancja.....miesiący.</p> <p>Oświadczam, że:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Zapoznałem się warunkami niniejszego zapytania ofertowego oraz opisem przedmiotu zapytania i nie wnoszę żadnych uwag ani zastrzeżeń;2. Nie podlegam/my wykluczeniu z udziału w postępowaniu za względu na powiązanie kapitałowe lub osobowe z Zamawiającym.3. Oferta jest ważna 30 dni;4. Cena zawiera wszelkie koszty związane z wykonaniem zamówienia.	<p>Total net price:</p> <p>.....</p> <p>say.....</p> <p>.....</p> <p>Offered warranty.....months.</p> <p>I declare, that:</p> <ol style="list-style-type: none">1. I have reviewed the terms of the Inquiry and description of subject of the order and have no comments or objections;2. I cannot be excluded from participation in the proceeding because of capital or personal connection with the Ordering Party;3. The Offer is valid 30 days;4. The price included all the costs of realization of the order.
---	---

.....

podpis dostawcy/supplier's signature