

Specyfikacje wtryskarek

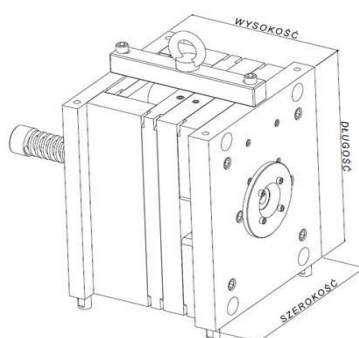
WTRYSKARKA KM50

wtryskarka	KM50
siła zamykania formy	50 t
siła otwarcia formy	4 t
objętość wtrysku (2 układy plastyfikujące)	14 - 30 cm ³
prześwit między kolumnami	370 mm / 370 mm
skok otwarcia płyt wtryskarki	maximum 600 mm
droga otwarcia formy	maximum 400 mm
wysokość formy	minimum 200 mm
szerokość formy	maximum 360 mm
długość formy	maximum 500 mm
baza/kołnierz od strony płyty stałej fi125 mm	tak
baza/kołnierz od strony płyty ruchomej fi125	tak
osłony izolacyjne formy od strony dyszy	tak
osłony izolacyjne formy od strony wyrzutnika	tak
skok wyrzutnika	100 mm
wątek sprzętowy wyrzutnika	tak
sprzęgło wyrzutnika (gwint M16)	nie
wtyczka pod kontrolę wypychaczy, rdzeni, grzane kanały itp.	pod standardowe podpięcia KM

informacje dodatkowe odnośnie wtryskarki:

*6 sztuk kart z regulatorami temperatury dla gorących kanałów formy

*Hydrauliczne sterowanie rdzenia 2-krotne na ruchomej płycie mocowania formy po przeciwnej stronie obsługi.



WTRYSKARKA KM110

wtryskarka	KM110
siła zamykania formy	110 t
siła otwarcia formy	7 t
objętość wtrysku (2 układy plastyfikujące)	113 - 201 cm ³
prześwit między kolumnami	470 mm / 470 mm
skok otwarcia płyt wtryskarki	maximum 900 mm
droga otwarcia formy	maximum 600 mm
wysokość formy	minimum 300 mm
szerokość formy	maximum 455 mm
długość formy	maximum 650 mm
baza/kołnierz od strony płyty stałej fi160 mm	tak
baza/kołnierz od strony płyty ruchomej fi125	tak - kołnierz nie dłuższy niż 24 mm
osłony izolacyjne formy od strony dyszy	tak
osłony izolacyjne formy od strony wyrzutnika	tak
skok wyrzutnika	150 mm
wałek sprzętowy wyrzutnika	tak
sprzęgło wyrzutnika (gwint M16)	nie
wtyczka pod kontrolę wypychaczy, rdzeni, grzane kanały itp.	pod standardowe podpięcia KM

informacje dodatkowe odnośnie wtryskarki:

*8 sztuk kart z regulatorami temperatury dla gorących kanałów formy

*Hydrauliczne sterowanie rdzenia 2-krotne na ruchomej płycie mocowania formy po przeciwnej stronie obsługi.

