



Zaczernie, 16.02.2017 r.

Fibrain Sp. z o.o.  
Zaczernie 190F,  
36-062 Zaczernie,  
tel. (+48 17) 866 0800  
fax (+48 17) 866 0810  
e-mail: fibrain@fibrain.pl

.....  
*Adres/pieczętka firmowa Zamawiającego*

## Zapytanie ofertowe nr 1.4.1/16022017

Z dnia 16.02.2017 r. na dostawę **mebli produkcyjnych** na potrzeby projektu pn. „System dla sieci FTTH oparty o innowacyjne splitterzy optyczne o uproszczonym sposobie instalacji”, Regionalny Program Operacyjny Województwa Podkarpackiego na lata 2014 - 2020.

### I. ZAMAWIAJĄCY

**Fibrain Sp. z o.o.**  
**Zaczernie 190F, 36-062 Zaczernie,**  
NIP: 813-03-36-808, REGON: 690216613  
tel. +48 17 866 0800, Fax +48 17 866 0800

### II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

KOD CPV: **39100000-3**

1. Przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego jest dostawa **Mebli produkcyjnych**.  
Zamawiający nie dopuszcza ofert częściowych.  
Szczegółowa specyfikacja zamówienia:

#### 1) Stoły produkcyjne I 200x65 cm 8szt

Stół produkcyjny o długości 200 cm, głębokości 65 cm wysokość 80 cm z zamontowanym regulatorem poziomowania. Dopuszczalna tolerancja wielkości + - 30 mm.

Kilka ze stołów wyposażone w jedną z nóg cofniętą względem krawędzi o 60 cm, pozostałe nogi usytuowane przy krawędziach blatu. Dokładna ilość stołów z cofniętą nogą do ustalenia z Zamawiającym.

W blacie stołu mają zostać umiejscowione przelotki, miejsce przelotek zostanie wskazane przez Zamawiającego po ustawieniu stołów i podpięciu zasilania.

Blat stołu powinien mieć grubość 25mm i być wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie klasy E1, powinien być oklejony obrzeżem PCV o grubości 2mm. Kolor grafit U164PE

Wykonanie blatów musi pozwalać Zamawiającemu na zastosowanie w przyszłości nawierzchni kwarcowej.

Kwarc:

- kolor Blend Nero



- grubość 5mm
- format płyty Laminam Blend Nero 3000x1000x5mm
- spieki kwarcowe muszą posiadać aprobatę ITB
- spieki kwarcowe wykonane w technologii gazowo - elektrycznej

Konstrukcja nośna stołu (rama wspierająca po obwodzie blat, nogi oraz łączyny stelaża) powinna zostać wykonana z profilu stalowego 50x30x2mm. Łączyna przykręcana do nóg za pomocą śrub M-8; łączyny malowane proszkowo w kolorze RAL 9006.

Nogi powinny zostać wykonane z profilu 50x50x2mm zakończone regulatorem z możliwością regulacji w kolorze czarnym lub popiel; nogi łączone z ramą za pomocą śruby M-8; w nodze wykonana tuleja pod gwint metodą termiczną bez wspawanych dodatkowych elementów; nogi malowane proszkowo w kolorze RAL 9006.

Konstrukcja musi gwarantować możliwość łatwej zmiany konfiguracji –ustawienia poszczególnych elementów względem siebie. Między poszczególnymi elementami składowymi stołu nie może być wolnych przestrzeni tj. otworów, szczelin.

Pod blatami należy zastosować kanały kablowe wykonane z blachy malowanej proszkowo RAL 9006 – minimalna szerokość rynny na kable musi wynosić 114 mm.

## **2) Stoły produkcyjne II 200x67,5 cm 14szt**

Stół produkcyjny o długości 200 cm, głębokości 67,5 cm wysokość 80 cm z zamontowanym regulatorem poziomowania. Dopuszczalna tolerancja wielkości + - 30 mm.

Kilka ze stołów wyposażone w jedną z nóg cofniętą względem krawędzi o 60 cm, pozostałe nogi usytuowane przy krawędziach blatu. Dokładna ilość stołów z cofniętą nogą do ustalenia z Zamawiającym.

W blacie stołu mają zostać umiejscowione przelotki, miejsce przelotek zostanie wskazane przez Zamawiającego po ustawieniu stołów i podpięciu zasilania.

Blat stołu powinien mieć grubość 25mm i być wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie klasy E1, powinien być oklejony obrzeżem PCV o grubości 2mm. Kolor grafit U164PE

Wykonanie blatów musi pozwalać Zamawiającemu na zastosowanie w przyszłości nawierzchni kwarcowej.

Kwarc:

- kolor Blend Nero
- grubość 5mm
- format płyty Laminam Blend Nero 3000x1000x5mm
- spieki kwarcowe muszą posiadać aprobatę ITB



- spieki kwarcowe wykonane w technologii gazowo - elektrycznej

Konstrukcja nośna stołu (rama wspierająca po obwodzie blat, nogi oraz łączyny stelaża) powinna zostać wykonana z profilu stalowego 50x30x2mm. Łączyna przykręcana do nóg za pomocą śrub M-8; łączyny malowane proszkowo w kolorze RAL 9006.

Nogi powinny zostać wykonane z profilu 50x50x2mm zakończone regulatorem z możliwością regulacji w kolorze czarnym lub popiel; nogi łączone z ramą za pomocą śruby M-8; w nodze wykonana tuleja pod gwint metodą termiczną bez wspawanych dodatkowych elementów; nogi malowane proszkowo w kolorze RAL 9006.

Konstrukcja musi gwarantować możliwość łatwej zmiany konfiguracji – ustawienia poszczególnych elementów względem siebie. Między poszczególnymi elementami składowymi stołu nie może być wolnych przestrzeni tj. otworów, szczelin.

Pod blatami należy zastosować kanały kablowe wykonane z blachy malowanej proszkowo RAL 9006 – minimalna szerokość rynny na kable musi wynosić 114 mm.

### **3) Stoły produkcyjne III 210x60 cm OEM 16szt**

Stół produkcyjny o łącznej długości 210 cm, głębokości 60 cm, wysokość 80 cm z zamontowanym regulatorem poziomowania. Dopuszczalna tolerancja w wielkości + - 30mm.

Kilka ze stołów wyposażone w jedną z nóg cofniętą względem krawędzi o 60 cm, pozostałe nogi usytuowane przy krawędziach blatu. Dokładna ilość stołów z cofniętą nogą do ustalenia z Zamawiającym.

W blacie stołu mają zostać umiejscowione przelotki, miejsce przelotek zostanie wskazane przez Zamawiającego po ustawieniu stołów i podpięciu zasilania.

Blat stołu powinien mieć grubość 25mm i być wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie klasy E1, powinien być oklejony obrzeżem PCV o grubości 2mm. Kolor grafit U164PE

Wykonanie blatów musi pozwalać Zamawiającemu na zastosowanie w przyszłości nawierzchni kwarcowej.

Kwarc:

- kolor Blend Nero
- grubość 5mm
- format płyty Laminam Blend Nero 3000x1000x5mm
- spieki kwarcowe muszą posiadać aprobatę ITB
- spieki kwarcowe wykonane w technologii gazowo - elektrycznej



Konstrukcja nośna stołu (rama wspierająca po obwodzie blat, nogi oraz łączyny stelaża) powinna zostać wykonana z profilu stalowego 50x30x2mm. Łączyna przykręcana do nóg za pomocą śrub M-8; łączyny malowane proszkowo w kolorze RAL 9006

Nogi powinny zostać wykonane z profilu 50x50x2mm zakończone regulatorem z możliwością regulacji w kolorze czarnym lub popiel; nogi łączone z ramą za pomocą śruby M-8; w nodze wykonana tuleja pod gwint metodą termiczną bez spawanych dodatkowych elementów; nogi malowane proszkowo w kolorze RAL 9006.

Konstrukcja musi gwarantować możliwość łatwej zmiany konfiguracji –ustawienia poszczególnych elementów względem siebie. Między poszczególnymi elementami składowymi stołu nie może być wolnych przestrzeni tj. otworów, szczelin.

Pod blatami należy zastosować kanały kablowe wykonane z blachy malowanej proszkowo RAL 9006 – minimalna szerokość rynny na kable musi wynosić 114 mm.

#### **4) Stoły produkcyjne IV 160x80 cm KJ - 8szt**

Stół produkcyjny o łącznej długości 160 cm, głębokości 80 cm wysokości 80 cm z zamontowanym regulatorem poziomowania. Dopuszczalna tolerancja wielkości + - 30mm

W blacie stołu mają zostać umiejscowione przelotki, miejsce przelotek zostanie wskazane przez Zamawiającego po ustawieniu stołów i podpięciu zasilania.

Blat stołu powinien mieć grubość 25mm i być wykonany z płyty wiórowej laminowanej dwustronnie klasy E1 lub wyższej, powinien być oklejony obrzeżem PCV o grubości 2mm. Kolor grafit U164PE.

Wykonanie blatów musi pozwalać Inwestorowi na zastosowanie w przyszłości nawierzchni kwarcowej

Kwarc:

- kolor Blend Nero
- grubość 5mm
- format płyty Laminam Blend Nero 3000x1000x5mm
- spieki kwarcowe muszą posiadać aprobatę ITB
- spieki kwarcowe wykonane w technologii gazowo - elektrycznej

Konstrukcja nośna stołu (rama wspierająca po obwodzie blat, nogi oraz łączyny stelaża) powinny zostać wykonane z profilu stalowego 50x30x2mm. Łączyna przykręcana do nóg za pomocą śrub M-8; łączyny malowane proszkowo w kolorze RAL 9006.

Nogi powinny zostać wykonane z profilu 50x50x2mm zakończone regulatorem z możliwością regulacji w kolorze czarnym lub popiel; nogi łączone z ramą za pomocą śruby M-8; w nodze wykonana tuleja pod gwint metodą termiczną bez spawanych dodatkowych elementów; nogi malowane proszkowo w kolorze RAL 9006.



Konstrukcja musi gwarantować możliwość łatwej zmiany konfiguracji –ustawienia poszczególnych elementów względem siebie. Między poszczególnymi elementami składowymi stołu nie może być wolnych przestrzeni tj. otworów, szczelin. System mocowania ścianek pomocniczych musi gwarantować szczelność.

Pod blatami należy zastosować kanały kablowe wykonane z blachy malowanej proszkowo RAL 9006 – minimalna szerokość rynny na kable musi wynosić 114 mm.

#### 5) Fotele obrotowe :

Fotele obrotowe o kształcie i wymiarach jak na zdjęciu poglądowym:



- **pomarańczowe 24szt**

Fotel obrotowy z miękkim tapicerowanym siedziskiem i oparciem oraz regulowanymi podłokietnikami.

Siedzisko: szkielet powinien być wykonany jest ze sklejki bukowej 6 warstw. o gr.9 mm, obłożony gąbką o gęstości 25kg/m<sup>3</sup> – gr.40 mm. Osłona siedziska powinna być czarna polipropylenowa.

Oparcie: szkielet powinien być wykonany z tworzywa sztucznego, obłożony gąbką o gęstości 21kg/m<sup>3</sup> – gr. 40 mm. Osłona oparcia czarna polipropylenowa.

Podłokietniki powinny być regulowane w wymiarze góra-dół z miękkimi nakładkami.

Podstawa: stalowa, chromowana wyposażona w kółka samohamowne do powierzchni twardych o średnicy min. 50 mm.

Fotel powinien być tapicerowany tkaniną o następujących parametrach:

Skład: 100% poliester pokryty warstwą PCV. Gramatura min. 460 g/m<sup>2</sup>. Odporność na ścieranie min. 30 000 cykli Martindale. Tapicerka niepalna według normy: EV1021 (papieros i zapalka), BS5852: part 1: 1979.

Kolorystyka leather imitation V83

Fotel musi spełniać następujące funkcje mechanizmu:



Możliwość blokady oparcia w wybranej pozycji, która umożliwi przyjęcie odpowiedniej dla użytkownika pozycji. Regulowana głębokość siedziska, a więc jego odległość od oparcia. Pomiędzy przednią krawędzią siedziska i częścią podkolanową powinna być zachowana 2 cm odległość, która chroni przed zmęczeniem i bólem nóg. Ta funkcja pozwala na dopasowanie siedziska do potrzeb prawie wszystkich użytkowników. Regulowana wysokość oparcia. Funkcja pozwala dostosować wysokość oparcia do wzrostu użytkownika, tak aby jego kręgosłup był odpowiednio podparty. Oparcie pozostaje w stałym kontakcie z plecami użytkownika bez zmiany pozycji siedziska. Możliwość blokady kąta odchylenia oparcia w wybranej pozycji w zakresie od +17° do -6°. Regulowana wysokość fotela w zakresie: 44-57 cm. Fotel musi posiadać odpowiednie atesty wytrzymałościowe spełniające następujące normy: EN1335, EN1022.

- **niebieskie 16szt**

Fotel obrotowy o kształcie i wymiarach jak na zdjęciu poglądowym.

Fotel obrotowy z miękkim tapicerowanym siedziskiem i oparciem oraz regulowanymi podłokietnikami.

Siedzisko: szkielet powinien być wykonany jest ze sklejki bukowej 6 warstw. o gr.9 mm, obłożony gąbką o gęstości 25kg/m<sup>3</sup> – gr.40 mm. Osłona siedziska powinna być czarna polipropylenowa.

Oparcie: szkielet powinien być wykonany z tworzywa sztucznego, obłożony gąbką o gęstości 21kg/m<sup>3</sup> – gr.40 mm. Osłona oparcia czarna polipropylenowa.

Podłokietniki powinny być regulowane w wymiarze góra-dół z miękkimi nakładkami.

Podstawa: stalowa, chromowana wyposażona w kółka samohamowne do powierzchni twardych o średnicy min. 50 mm.

Fotel powinien być tapicerowany tkaniną o następujących parametrach:

Skład: 100% poliester pokryty warstwą PCV. Gramatura min. 460 g/m<sup>2</sup>. Odporność na ścieranie min. 30 000 cykli Martindale. Tapicerka niepalna według normy: EV1021 (papieros i zapalka), BS5852: part 1: 1979.

Kolorystyka leather imitation V53N

Fotel musi spełniać następujące funkcje mechanizmu:

Możliwość blokady oparcia w wybranej pozycji, która umożliwi przyjęcie odpowiedniej dla użytkownika pozycji. Regulowana głębokość siedziska, a więc jego odległość od oparcia. Pomiędzy przednią krawędzią siedziska i częścią podkolanową powinna być zachowana 2 cm odległość, która chroni przed zmęczeniem i bólem nóg. Ta funkcja pozwala na dopasowanie siedziska do potrzeb prawie wszystkich użytkowników. Regulowana wysokość oparcia. Funkcja pozwala dostosować wysokość oparcia do wzrostu użytkownika, tak aby jego kręgosłup był odpowiednio podparty. Oparcie pozostaje w stałym kontakcie z plecami użytkownika bez zmiany pozycji siedziska. Możliwość blokady kąta odchylenia oparcia w wybranej pozycji w zakresie od +17° do -6°. Regulowana wysokość fotela w zakresie: 44-57

cm. Fotel musi posiadać odpowiednie atesty wytrzymałościowe spełniające następujące normy: EN1335, EN1022.

- **zielone 13 szt**

Fotel obrotowy o kształcie i wymiarach jak na zdjęciu poglądowym.

Fotel obrotowy z miękkim tapicerowanym siedziskiem i oparciem oraz regulowanymi podłokietnikami.

Siedzisko: szkielet powinien być wykonany jest ze sklejki bukowej 6 warstw. o gr.9 mm, obłożony gąbką o gęstości 25kg/m<sup>3</sup> – gr.40 mm. Osłona siedziska powinna być czarna polipropylenowa.

Oparcie: szkielet powinien być wykonany z tworzywa sztucznego, obłożony gąbką o gęstości 21kg/m<sup>3</sup> – gr.40 mm. Osłona oparcia czarna polipropylenowa.

Podłokietniki powinny być regulowane w wymiarze góra-dół z miękkimi nakładkami.

Podstawa: stalowa, chromowana wyposażona w kółka samohamowne do powierzchni twardych o średnicy min. 50 mm.

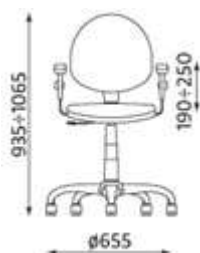
Fotel powinien być tapicerowany tkaniną o następujących parametrach:

Skład: 100% poliester pokryty warstwą PCV. Gramatura min. 460 g/m<sup>2</sup>. Odporność na ścieranie min. 30 000 cykli Martindale. Tapicerka niepalna według normy: EV1021 (papieros i zapalka), BS5852: part 1: 1979.

Kolorystyka leather imitation do ustalenia z Zamawiającym

Fotel musi spełniać następujące funkcje mechanizmu:

Możliwość blokady oparcia w wybranej pozycji, która umożliwia przyjęcie odpowiedniej dla użytkownika pozycji. Regulowana głębokość siedziska, a więc jego odległość od oparcia. Pomiędzy przednią krawędzią siedziska i częścią podkolanową powinna być zachowana 2 cm odległość, która chroni przed zmęczeniem i bólem nóg. Ta funkcja pozwala na dopasowanie siedziska do potrzeb prawie wszystkich użytkowników. Regulowana wysokość oparcia. Funkcja pozwala dostosować wysokość oparcia do wzrostu użytkownika, tak aby jego kręgosłup był odpowiednio podparty. Oparcie pozostaje w stałym kontakcie z plecami użytkownika bez zmiany pozycji siedziska. Możliwość blokady kąta odchylenia oparcia w wybranej pozycji w zakresie od +17° do -6°. Regulowana wysokość fotela w zakresie: 44-57 cm. Fotel musi posiadać odpowiednie atesty wytrzymałościowe spełniające następujące normy: EN1335, EN1022.





## 6) Szafa szufladowa 2szt:

Szafa o wymiarach 120x60x218,2 (szerokość x głębokość x wysokość) wykonana z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże PCV dopasowane do koloru płyty, kolor platyna U 1115.

Korpus szafy wykonany z płyty 18 mm obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże PCV dopasowane do koloru płyty, kolor platyna U 1115.

Wieniec górny szafy wykonany z płyty 25 mm obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże PCV dopasowane do koloru płyty, kolor platyna U 1115.

Półki szafy wykonany z płyty 25 mm obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże PCV dopasowane do koloru płyty, kolor platyna U 1115.

Plecy szafy płyta 18 mm osadzone w poziomych wręgowaniach, pionowe krawędzie oklejone PCV dopasowane do koloru płyty, mocowane na mimośrodę.

Szafa wyposażona w 6 szuflad, prowadnice Tandem Blum (pełen wysuw, cichy domyk), dno szuflady z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże PCV dopasowane do koloru płyty, kolor platyna U 1115.

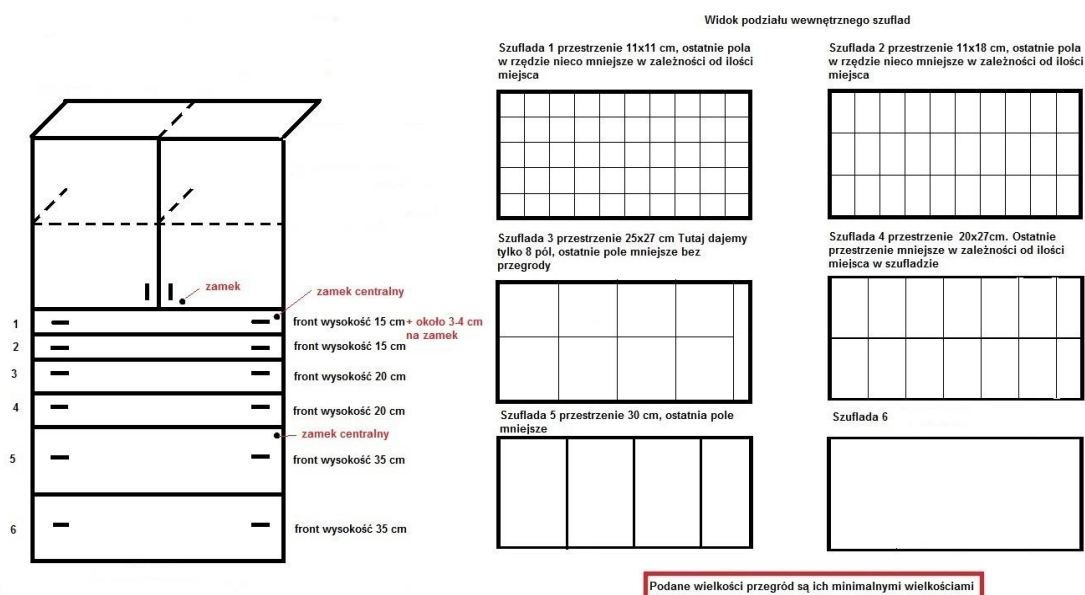
Przegrodyki w szufladach wykonane z płyty 8 mm, kolor platyna U 1115 (przegrody w szufladach bez możliwości demontowania) obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże PCV dopasowane do koloru płyty, kolor platyna U 1115. Wewnętrzne przestrzenne wymiary przegródek w szufladach od 1 do 5 podane są w widoku podziału wewnętrznego szuflad.

Szuflady zamykane na 2 zamki centralne (4 górne szuflady i 2 dolne szuflady).

Szafka 2 OH z przegrodą zamykana na zamek patentowy (w komplecie 2 klucze, w tym jeden łamany), zawiasy Blum z cichym domykiem - kąt otwarcia 110°.

Uchwyty metalowy, dwupunktowy o rozstawie w zakresie 94 - 98 mm.

Rysunek szafy z opisem szuflad z przegrodami poniżej:







2. Wszędzie gdzie użyto nazw własnych, towarowych, lub wskazujących na rozwiązania konkretnych firm, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.

### **III. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA**

Nie dłużej niż 5 tygodni od podpisania umowy z Wykonawcą.

### **IV. WYMAGANIA W STOSUNKU DO OFERENTA**

1. Złożenie formularza ofertowego wraz z przedstawieniem ceny netto za realizację przedmiotu zamówienia.
2. Jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymaganiami ustawowymi.
3. Posiada uprawnienia niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia.
4. Posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie, dysponuje potencjałem ekonomicznym i technicznym, a także pracownikami zdolnymi do wykonania zamówienia.
5. Znajduje się w dobrej sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
6. Nie jest powiązany osobowo ani kapitałowo z Zamawiającym.

### **V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY**

1. Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
2. Do oferty należy dołączyć szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, którego dostawę oferuje wykonawca.
3. Oferta może być wypełniona komputerowo lub czytelnym pismem ręcznie.
4. Oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wydruku z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej na terytorium RP (CEIDG) lub innym dokumencie zaświadczającym i jej umocowaniu prawnym,
5. Oferta musi być sporządzona w języku polskim,
6. Ofertę należy złożyć w zamknięte kopercie, opieczętowanej pieczęcią firmową Oferenta (ew. opisana jego adresem i danymi rejestrowymi), adresem Zamawiającego, oraz zapisem: „**Oferta na dostawę mebli produkcyjnych**”.

### **VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT**

1. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem: poczty, kuriera lub też dostarczona osobiście na adres: Fibrain Sp. z o.o. O/Rogoźnica, Rogoźnica 312, 36-060 Głogów Małopolski, do dnia 24.02.2017 r. do godziny 11.00. Datą złożenia oferty jest dzień i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.
2. Ocena ofert zostanie dokonana w dniu 24.02.2017 r. o godz. 14.30.
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
6. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie: [www.fibrain.pl](http://www.fibrain.pl) oraz na tablicy ogłoszeń w oddziale Zamawiającego tj. O/Rogoźnica, Rogoźnica 312, 36-060 Głogów Małopolski.

### **VII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ**

Oferent jest związany swoją ofertą na czas nie krótszy niż 30 dni od dnia złożenia oferty.

### **VII. OCENA OFERT**

- a) 88% cena (wskazana na formularzu ofertowym cena netto z tytułu realizacji przedmiotu zamówienia).

cena minimalna

----- x 88 (waga kryterium cena)



cena oferty

b) 12% długość oferowanej gwarancji (nie mniej niż 24 miesiące)

Gwarancja oferty – gwarancja minimalna

----- x 12 (waga kryterium gwarancji)

Gwarancja maksymalna – gwarancja minimalna

O wyborze oferty decydowała będzie najkorzystniejsza ilość punktów.

#### **VIII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów za pośrednictwem strony internetowej znajdującej się pod adresem [www.elmat.pl](http://www.elmat.pl) oraz poprzez wywieszenie ogłoszenia o wyborze wykonawcy w siedzibie Zamawiającego.

#### **IX. DODATKOWE INFORMACJE**

Dodatkowych informacji udziela Dyrektor Zarządzający Wiesław Marczak pod numerem telefonu 17 8660890 oraz adresem email: [w.marczak@fibrain.pl](mailto:w.marczak@fibrain.pl).

Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania bez podania przyczyn.

Zamawiający może żądać od uczestników dokumentów potwierdzających spełnianie wymogów formalnych i przedmiotowych postępowania.

Do niniejszego zapytania dołączony został formularz oferty.

Załącznik nr 1 – Formularz oferty

.....  
(pieczęć firmowa wykonawcy)

.....  
(miejsowość, data)

### OFERTA WYKONAWCY

#### Dane dotyczące Zamawiającego:

**Fibrain Sp. z o.o.**  
Zaczernie 190F, 36-062 Zaczernie,  
tel. (+48 17) 866 0800, fax (+48 17) 866 0810  
email: fibrain@fibrain.pl  
NIP: 813-03-36-808, REGON: 690216613

#### Dane dotyczące Wykonawcy:

Nazwa (Firma)Wykonawcy.....  
Adres siedziby.....  
Adres do korespondencji.....  
Nr telefonu - .....; nr faxu .....  
Adres strony internetowej.....  
E-mail:.....  
nr NIP.....  
nr REGON.....

#### Zobowiązania Wykonawcy:

Nawiązując do ogłoszonego zapytania ofertowego nr Z dnia 16.02.2017 r. na dostawę **Mebli produkcyjnych** na potrzeby projektu pn. „System dla sieci FTTH oparty o innowacyjne splittery optyczne o uproszczonym sposobie instalacji”, Regionalny Program Operacyjny Województwa Podkarpackiego na lata 2014 - 2020.

Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia, tj.:

Lp.	Nazwa	Szt.	Cena netto	Wartość netto	Wartość brutto
1.	Stoły produkcyjne I 200x65 cm	8 szt.			
2.	Stoły produkcyjne II 200x67,5 cm	14szt.			
3.	Stoły produkcyjne III 210x60 cm OEM	16szt.			
4.	Stoły produkcyjne IV 160x80 cm KJ	8 szt.			
5.	Fotele obrotowe pomarańczowe	24 szt.			
	Fotele obrotowe niebieskie	16 szt.			
	Fotele obrotowe zielone	13 szt.			
6.	Szafa szufladowa	2 szt.			

(słownie netto: .....)  
na warunkach określonych w zapytaniu ofertowym.

Oferowana gwarancja: .....

#### Oświadczam, że:

- Spełniam warunki zapytania ofertowego;
- Zapoznałem się warunkami niniejszego zapytania ofertowego oraz opisem przedmiotu zapytania i nie wnoszę żadnych uwag ani zastrzeżeń;
- W przypadku wyboru oferty jako najkorzystniejszej zobowiązuję się zawrzeć umowę w miejscu i terminie, jakie zostaną wskazane przez Zamawiającego;



4. Oświadczam, że nie podlegam/my wykluczeniu z udziału w postępowaniu za względu na powiązanie kapitałowe lub osobowe z Zamawiającym.
5. Zobowiązuję się wykonać przedmiot zapytania ofertowego zgodnie ze wskazaniami określonymi w zapytaniu ofertowym oraz w terminach w nim opisanych;
6. Pozostaję związany niniejszą ofertą w terminie do 30 dni od dnia złożenia oferty;
7. Zaoferowana cena zawiera wszelkie koszty związane z wykonaniem zamówienia;
8. Warunki płatności: zgodnie z prawidłowo wystawioną fakturą/rachunkiem.

Załącznikiem do niniejszej oferty jest specyfikacja przedmiotu oferty.

.....  
Imię i nazwisko ( pieczęć) oraz podpis osoby  
uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy