

Zaczeranie, 14.06.2017 r.

Fibrain Sp. z o.o.
Zaczeranie 190F,
36-062 Zaczeranie,
tel. (+48 17) 866 0800
fax (+48 17) 866 0810
e-mail: fibrain@fibrain.pl

.....
Adres/pieczątka firmowa Zamawiającego

Zapytanie ofertowe nr 1.4.1/14062017/2

Z dnia 14.06.2017 r. na dostawę **Form do produkcji elementów muf do sieci FTTH**, na potrzeby projektu pn. „System dla sieci FTTH oparty o innowacyjne splittyery optyczne o uproszczonym sposobie instalacji”, Regionalny Program Operacyjny Województwa Podkarpackiego na lata 2014 - 2020.

I. ZAMAWIAJĄCY

Fibrain Sp. z o.o.
Zaczeranie 190F, 36-062 Zaczeranie,
NIP: 813-03-36-808, REGON: 690216613
tel. +48 17 866 0800, Fax +48 17 866 0800

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

KOD CPV: 42994200-2

1. Przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego jest **dostawa Form do produkcji elementów muf do sieci FTTH**.
2. Wszędzie gdzie użyto nazw własnych, towarowych, certyfikatów wskazujących na rozwiązania konkretnych firm itp. zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.
3. Wykonawca powinien dysponować zapleczem koniecznym do wprowadzenia na etapie realizacji zamówienia ewentualnych korekt formy i wypracowania optymalnych rozwiązań.
4. Szczegółowa specyfikacja zamówienia:

A. Mufa mała dla splitterów do montażu zewnętrznego – obudowa

1. Forma wtryskowa do produkcji; Mufa mała dla splitterów do montażu zewnętrznego – obudowa, zgodnie z modelem 3D-model, projekt oraz inne wymagania odnośnie dedykowania formy pod posiadany park maszynowy dostępne do wglądu i pobrania w sekretariacie FIBRAIN Sp. z o. o. O/Rogoźnica, Rogoźnica 312, 36-060 Głogów Małopolski (godz. 8.00-16.00), bądź na wniosek, drogą mailową. Wykonawca, którego nie wiąże umowa o poufności z FIBRAIN Sp. z o. o. będzie zobowiązany do uprzedniego podpisania umowy o poufności;
2. Liczba gniazd: 1
3. Powierzchnia od strony stempla i matrycy VDI 3400 nr. 27;
4. Wtrysk zimno-kanalowy;
5. Tworzywo wypraski: PP GF-30
6. Gwarancja na formę 1 000 000 cykli lub 12 miesięcy;
7. Zamawiający wymaga przeprowadzenia przed odbiorem przedmiotu zamówienia co najmniej dwóch prób wtrysku – w przypadku niepowodzenia prób oczekiwania na

skorygowaną formę nie może wynosić więcej niż 7 dni od dnia przeprowadzenia próby zakończonej niepowodzeniem. Oceny wypraski dokonuje Zamawiający.

wtryskarka	KM550
siła zamykania formy	550 t
siła otwarcia formy	38,5 t
objętość wtrysku (2 układy plastyfikujące)	1810 - 2827 cm ³
prześwit między kolumnami	1040 mm / 910 mm
skok otwarcia płyt wtryskarki	maximum 1750mm
droga otwarcia formy	maximum 1350 mm
wysokość formy	minimum 400 mm
szerokość formy	maximum 1000 mm
długość formy	maximum 1200 mm
baza/kołnierz od strony płyty stałej fi200 mm,	tak
baza/kołnierz od strony płyty ruchomej fi200 mm	tak - kołnierz nie dłuższy niż 24 mm
osłony izolacyjne formy od strony dyszy	tak
osłony izolacyjne formy od strony wyrzutnika	tak
skok wyrzutnika	250 mm
wałek sprzęgłowy wyrzutnika	tak
sprzęgło wyrzutnika (gwint M24)	tak
wtyczka pod kontrolę wypychaczy, rdzeni, grzane kanały itp.	pod standardowe podpięcia KM

informacje dodatkowe:

*8 sztuk kart z regulatorami temperatury dla gorących kanałów formy

*Hydrauliczne sterowanie rdzenia 2-krotne na ruchomej płycie mocowania formy po przeciwnej stronie obsługi.

B. Mufa duża dla splitterów do montażu zewnętrznego – obudowa

1. Forma wtryskowa do produkcji; Mufa duża dla splitterów do montażu zewnętrznego – obudowa, zgodnie z modelem 3D -model, projekt oraz inne wymagania odnośnie dedykowania formy pod posiadany park maszynowy dostępne do wglądu i pobrania w sekretariacie FIBRAIN Sp. z o. o. O/Rogoźnica, Rogoźnica 312, 36-060 Głogów Małopolski (godz. 8.00-16.00), bądź na wniosek drogą mailową. Wykonawca, którego nie wiąże umowa o poufności z FIBRAIN Sp. z o. o. będzie zobowiązany do uprzedniego podpisania umowy o poufności;
2. Liczba gniazd: 1
3. Powierzchnia od strony stempla i matrycy VDI 3400 nr. 27;
4. Wtrysk zimno-kanałowy;
5. Tworzywo wypraski: PP GF-30
6. Gwarancja na formę 1 000 000 cykli lub 12 miesięcy;
7. Zamawiający wymaga przeprowadzenia przed odbiorem przedmiotu zamówienia co najmniej dwóch prób wtrysku – w przypadku niepowodzenia prób oczekiwania na skorygowaną formę nie może wynosić więcej niż 7 dni od dnia przeprowadzenia próby zakończonej niepowodzeniem. Oceny wypraski dokonuje Zamawiający.

wtryskarka	KM550
siła zamykania formy	550 t
siła otwarcia formy	38,5 t
objętość wtrysku (2 układy plastyfikujące)	1810 - 2827 cm ³
prześwit między kolumnami	1040 mm / 910 mm
skok otwarcia płyt wtryskarki	maximum 1750mm
droga otwarcia formy	maximum 1350 mm
wysokość formy	minimum 400 mm
szerokość formy	maximum 1000 mm
długość formy	maximum 1200 mm
baza/kołnierz od strony płyty stałej fi200 mm,	tak
baza/kołnierz od strony płyty ruchomej fi200 mm	tak - kołnierz nie dłuższy niż 24 mm
osłony izolacyjne formy od strony dyszy	tak
osłony izolacyjne formy od strony wyrzutnika	tak
skok wyrzutnika	250 mm
wałek sprzęgłowy wyrzutnika	tak
sprzęgło wyrzutnika (gwint M24)	tak
wtyczka pod kontrolę wypychaczy, rdzeni, grzane kanały itp.	pod standardowe podpięcia KM
<p>informacje dodatkowe:</p> <p>*8 sztuk kart z regulatorami temperatury dla gorących kanałów formy</p> <p>*Hydrauliczne sterowanie rdzenia 2-krotne na ruchomej płycie mocowania formy po przeciwnej stronie obsługi.</p>	

C. Podstawa do mufy dużej i małej

1. Forma wtryskowa do produkcji; Podstawa do mufy dużej i małej, zgodnie z modelem 3D -model, projekt oraz inne wymagania odnośnie dedykowania formy pod posiadany park maszynowy dostępne do wglądu i pobrania w sekretariacie FIBRAIN Sp. z o. o. O/Rogoźnica, Rogoźnica 312, 36-060 Głogów Małopolski (godz. 8.00-16.00), bądź na wniosek drogą mailową. Wykonawca, którego nie wiąże umowa o poufności z FIBRAIN Sp. z o. o. będzie zobowiązany do uprzedniego podpisania umowy o poufności;
2. Liczba gniazd: 1 (+ wkładki wymienne; 2szt.)
3. Powierzchnia od strony stempla i matrycy VDI 3400 nr. 27;
4. Wtrysk zimno-kanałowy;
5. Tworzywo wypraski: PP GF-30
6. Gwarancja na formę 1 000 000 cykli lub 12 miesięcy;
7. Zamawiający wymaga przeprowadzenia przed odbiorem przedmiotu zamówienia co najmniej dwóch prób wtrysku – w przypadku niepowodzenia prób oczekiwania na skorygowaną formę nie może wynosić więcej niż 7 dni od dnia przeprowadzenia próby zakończonej niepowodzeniem. Oceny wypraski dokonuje Zamawiający.

wtryskarka	KM250
siła zamykania formy	250 t
siła otwarcia formy	16,9 t
objętość wtrysku (2 układy plastyfikujące)	570 - 924 cm ³
prześwit między kolumnami	630 mm / 630 mm
skok otwarcia płyt wtryskarki	maximum 1150 mm
droga otwarcia formy	maximum 820 mm
wysokość formy	minimum 330 mm
szerokość formy	maximum 615 mm
długość formy	maximum 900 mm
baza/kołnierz od strony płyty stałej fi160 mm	tak
baza/kołnierz od strony płyty ruchomej fi160	tak - kołnierz nie dłuższy niż 24 mm
osłony izolacyjne formy od strony dyszy	tak
osłony izolacyjne formy od strony wyrzutnika	tak
skok wyrzutnika	200 mm
wałek sprzęgłowy wyrzutnika	tak
sprzęgło wyrzutnika (gwint M20)	nie (mamy)
wtyczka pod kontrolę wypychaczy, rdzeni, grzane kanały itp.	pod standardowe podpięcia KM

informacje dodatkowe:

*8 sztuk kart z regulatorami temperatury dla gorących kanałów formy

*Hydrauliczne sterowanie rdzenia 2-krotne na ruchomej płycie mocowania formy po przeciwnej stronie obsługi.

D. Zamknięcie mufy

1. Forma wtryskowa do produkcji; Zamknięcie mufy, zgodnie z modelem 3D -model, projekt oraz inne wymagania odnośnie dedykowania formy pod posiadany park maszynowy dostępne do wglądu i pobrania w sekretariacie FIBRAIN Sp. z o. o. O/Rogoźnica, Rogoźnica 312, 36-060 Głogów Małopolski (godz. 8.00-16.00), bądź na wniosek drogą mailową. Wykonawca, którego nie wiąże umowa o poufności z FIBRAIN Sp. z o. o. będzie zobowiązany do uprzedniego podpisania umowy o poufności;
2. Liczba gniazd: 1 + 1
3. Powierzchnia od strony stempla i matrycy VDI 3400 nr. 27;
4. Wtrysk zimno-kanałowy;
5. Tworzywo wypraski: PA6 GF30
6. Gwarancja na formę 1 000 000 cykli lub 12 miesięcy;
7. Zamawiający wymaga przeprowadzenia przed odbiorem przedmiotu zamówienia co najmniej dwóch prób wtrysku – w przypadku niepowodzenia prób oczekiwania na

skorygowaną formę nie może wynosić więcej niż 7 dni od dnia przeprowadzenia próby zakończonej niepowodzeniem. Oceny wypraski dokonuje Zamawiający.

wtryskarka	KM250
siła zamykania formy	250 t
siła otwarcia formy	16,9 t
objętość wtrysku (2 układy plastyfikujące)	570 - 924 cm ³
prześwit między kolumnami	630 mm / 630 mm
skok otwarcia płyt wtryskarki	maximum 1150 mm
droga otwarcia formy	maximum 820 mm
wysokość formy	minimum 330 mm
szerokość formy	maximum 615 mm
długość formy	maximum 900 mm
baza/kołnierz od strony płyty stałej fi160 mm	tak
baza/kołnierz od strony płyty ruchomej fi160	tak - kołnierz nie dłuższy niż 24 mm
osłony izolacyjne formy od strony dyszy	tak
osłony izolacyjne formy od strony wyrzutnika	tak
skok wyrzutnika	200 mm
wałek sprzęgłowy wyrzutnika	tak
sprzęgło wyrzutnika (gwint M20)	nie (mamy)
wtyczka pod kontrolę wypychaczy, rdzeni, grzane kanały itp.	pod standardowe podpięcia KM
informacje dodatkowe: *8 sztuk kart z regulatorami temperatury dla gorących kanałów formy *Hydrauliczne sterowanie rdzenia 2-krotne na ruchomej płycie mocowania formy po przeciwnej stronie obsługi.	

III. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Realizacja do 30.11.2017 r.

IV. WYMAGANIA W STOSUNKU DO OFERENTA

1. Złożenie formularza ofertowego wraz z przedstawieniem ceny netto za realizację przedmiotu zamówienia.
2. Jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymaganiami ustawowymi.
3. Posiada uprawnienia niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia.
4. Posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie, dysponuje potencjałem ekonomicznym i technicznym, a także pracownikami zdolnymi do wykonania zamówienia, w szczególności dysponuje zapleczem koniecznym do wprowadzenia na etapie realizacji zamówienia korekt formy i wypracowania optymalnych rozwiązań.
5. Znajduje się w dobrej sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
6. Nie jest powiązany osobowo ani kapitałowo z Zamawiającym.

V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,

2. Do oferty należy dołączyć szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, którego dostawę oferuje wykonawca.
3. Oferta może być wypełniona komputerowo lub czytelnym pismem ręcznie.
4. Oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wydruku z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej na terytorium RP (CEIDG) lub innym dokumencie zaświadczającym i jej umocowaniu prawnym,
5. Oferta musi być sporządzona w języku polskim,
6. Ofertę należy złożyć w zamknięte kopercie, opieczętowanej pieczęcią firmową Oferenta (ew. opisana jego adresem i danymi rejestrowymi), adresem Zamawiającego, oraz zapisem: „**OFERTA - Formy do produkcji elementów muf**”.

VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem: poczty, kuriera lub też dostarczona osobiście na adres: Fibrain Sp. z o.o. O/Rogoźnica, Rogoźnica 312, 36-060 Głogów Małopolski, do dnia 17.07.2017 r. do godziny 11.00 Datą złożenia oferty jest dzień i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.
2. Ocena ofert zostanie dokonana w dniu 17.07.2017 r. o godz. 14.30.
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
6. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie: www.fibrain.pl, www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl oraz na tablicy ogłoszeń w oddziale Zamawiającego tj. O/Rogoźnica, Rogoźnica 312, 36-060 Głogów Małopolski.

VII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Oferent jest związany swoją ofertą na czas 30 dni od dnia złożenia oferty.

VII. OCENA OFERT

a) 84% cena (wskazana na formularzu ofertowym cena netto z tytułu realizacji przedmiotu zamówienia).

cena minimalna

----- x 84 (waga kryterium cena)

cena oferty

b) 6% długość oferowanej gwarancji ilość miesięcy (nie mniej niż 12 miesięcy)

gwarancja oferty

-----x 6 (waga kryterium gwarancji, miesiące)

gwarancja maksymalna

c) 10% oferowana gwarantowana ilość cykli (nie mniej niż 1 000 000 cykli)

gwarancja oferty

-----x 10 (waga kryterium gwarancji, cykle)

gwarancja maksymalna

O wyborze oferty decydowała będzie najkorzystniejsza ilość punktów.

VIII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów za pośrednictwem strony internetowej znajdującej się pod adresem www.elmat.pl oraz poprzez wywieszenie ogłoszenia o wyborze wykonawcy w siedzibie Zamawiającego.

IX. DODATKOWE INFORMACJE

Dodatkowych informacji udziela p. Wiesław Marczak pod numerem telefonu 601 397 880 oraz adresem email: w.marczak@fibrain.pl

Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania bez podania przyczyn.

Zamawiający może żądać od uczestników dokumentów potwierdzających spełnianie wymogów formalnych i przedmiotowych postępowania.

Do niniejszego zapytania dołączony został formularz oferty.

Załącznik nr 1 – Formularz oferty

.....
(pieczęć firmowa wykonawcy)

.....
(miejsowość, data)

OFERTA WYKONAWCY

Dane dotyczące Zamawiającego:

Fibrain Sp. z o.o.
Zaczernie 190F, 36-062 Zaczernie,
tel. (+48 17) 866 0800, fax (+48 17) 866 0810
email: fibrain@fibrain.pl
NIP: 813-03-36-808, REGON: 690216613

Dane dotyczące Wykonawcy:

Nazwa (Firma)Wykonawcy.....
Adres siedziby.....
Adres do korespondencji.....
Nr telefonu -.....; nr faxu
Adres strony internetowej.....
E-mail:.....
nr NIP.....
nr REGON.....

Zobowiązania Wykonawcy:

Nawiązując do ogłoszonego zapytania ofertowego nr z dnia 14.06.2017 r. na dostawę **Form do produkcji elementów muf do sieci FTTH** na potrzeby projektu pn. „System dla sieci FTTH oparty o innowacyjne splittery optyczne o uproszczonym sposobie instalacji”, Regionalny Program Operacyjny Województwa Podkarpackiego na lata 2014 - 2020.

Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia za cenę:

Lp.	Przedmiot oferty	Cena netto	Cena brutto
A	Mufa mała dla splitterów do montażu zewnętrznego – obudowa		
B	Mufa duża dla splitterów do montażu zewnętrznego – obudowa		
C	Podstawa do mufy dużej i małej		
D	Zamknięcie mufy		
	Razem:		

.....netto.....vat.....brutto

(słownie netto:)

Oferowana gwarancja (miesiące):

Oferowana gwarancja (cykle):

Oświadczam, że:

1. Spełniam warunki zapytania ofertowego;
2. Zapoznałem się warunkami niniejszego zapytania ofertowego oraz opisem przedmiotu zapytania i nie wnoszę żadnych uwag ani zastrzeżeń;
3. W przypadku wyboru oferty jako najkorzystniejszej zobowiązuję się zawrzeć umowę w miejscu i terminie, jakie zostaną wskazane przez Zamawiającego;
4. Oświadczam, że nie podlegam/my wykluczeniu z udziału w postępowaniu za względu na powiązanie kapitałowe lub osobowe z Zamawiającym.
5. Zobowiązuję się wykonać przedmiot zapytania ofertowego zgodnie ze wskazaniem określonymi w zapytaniu ofertowym oraz w terminach w nim opisanych;
6. Pozostaję związany niniejszą ofertą w terminie do 30 dni od daty oferty;
7. Zaoferowana cena zawiera wszelkie koszty związane z wykonaniem zamówienia;
8. Warunki płatności: zgodnie z prawidłowo wystawioną fakturą/rachunkiem.

.....
Imię i nazwisko (pieczęć) oraz podpis osoby
uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy